附件2

润鲁智科检验集团有限公司煤矿安全生产检测检验机构资质范围内标准变更表

序号	被检对象	项目/参数		变更前依据标准编号及名称	变更后依据标准编号及名称	说明
		序号	名称			
总计:变更标准46个、删除标准1个						
一	电气设备					
(二)	配电设备					
2	防爆馈电开关					
2-1	煤矿用防爆低压交流真空馈电开关	1	绝缘电阻	AQ 1023-2006《煤矿井下低压供电系统及装备通用安全技术要求》 MT/T 871-2011《矿用防爆低压交流真空馈电开关》	AQ 1023-2006《煤矿井下低压供电系统及装备通用安全技术要求》 KA/T 871-2011《矿用防爆低压交流真空馈电开关》(变更)	变更1个标准
		2	短路脱扣			
		3	反时限过载脱扣			
		4	主电路漏电保护和漏电闭锁保护			
(四)	控制、保护设备					
1	煤矿用防爆型低压交流真空电磁起动器					
1-1	煤矿用防爆型低压交流真空电磁起动器	1	结构要求	MT/T 111-2011《矿用防爆型低压交流真空电磁起动器》 MT/T 175-1988《矿用隔爆型电磁起动器用电子保护器》 GB/T 5590-2024《矿用防爆低压电磁起动器》	KA/T 111-2011《矿用防爆型低压交流真空电磁起动器》(变更) KA/T 175-1988《矿用隔爆型电磁起动器用电子保护器》(变更) GB/T 5590-2024《矿用防爆低压电磁起动器》	变更2个标准
		2	电气间隙和爬电距离			
		3	介电性能			
		4	过载保护			

序号	被检对象	项目/参数		变更前依据标准编号及名称	变更后依据标准编号及名称	说明
		序号	名称			
2	**防爆综合保护装置**					
2-1	煤矿用防爆照明信号综合保护装置	1	一般要求	AQ 1023-2006《煤矿井下低压供电系统及装备通用安全技术要求》 **MT/T 1123-2011《矿用隔爆型照明信号综合保护装置》**	AQ 1023-2006《煤矿井下低压供电系统及装备通用安全技术要求》 **KA/T 1123-2011《矿用隔爆型照明信号综合保护装置》(变更)**	变更1个标准
		2	电气设备结构与防爆要求			
		3	绝缘电阻			
		4	漏电动作性能试验			
		5	漏电闭锁试验			
二	**“一通三防”及水害防治设备**					
(一)	**通风机**					
1	**主要通风机**					
1-1	煤矿用主要通风机	1	基本要求	**MT/T 1205-2023《煤矿在用产品安全检测检验规范 主要通风机系统》**	**KA/T 1205-2023《煤矿在用产品安全检测检验规范 主要通风机系统》(变更)**	变更1个标准
		2	资料			
		3	外观及结构			
		4	安装与配置			
		5	喘振			

序号	被检对象	项目/参数		变更前依据标准编号及名称	变更后依据标准编号及名称	说明
		序号	名称			
1-1	煤矿用主要通风机	6	风量测定	MT/T 1205-2023《煤矿在用产品安全检测检验规范 主要通风机系统》	KA/T 1205-2023《煤矿在用产品安全检测检验规范 主要通风机系统》(变更)	变更1个标准
			风压测定			
		7	通风机运行效率			
		8	电动机运行功率			
		9	噪声			
		10	振动速度有效值			
		11	电动机轴承、定子温度			
		12	电动机冷态绝缘电阻			
		13	接地电阻值			
		14	叶片与机壳(或保护圈)的间隙值			
2	局部通风机					
2-1	煤矿用局部通风机	1	外观质量	MT/T 222—2019《煤矿用局部通风机技术条件》	KA/T 222—2019《煤矿用局部通风机技术条件》(变更)	规范1个项目/参数名称 变更1个标准
		2	安全结构和措施检查			
		3	安全证件审查			
		4	电动机绕组冷态绝缘电阻			
		5	电动机最大输出功率			
		6	~~抽出式叶片径向间隙~~ ~~压入式叶片径向间隙~~ 叶片径向间隙			

序号	被检对象	项目/参数		变更前依据标准编号及名称	变更后依据标准编号及名称	说明
		序号	名称			
2-1	煤矿用局部通风机	7	机械运转试验	MT/T 222—2019《煤矿用局部通风机技术条件》	KA/T 222—2019《煤矿用局部通风机技术条件》(变更)	规范1个项目/参数名称 变更1个标准
		8	通风机流量			
		9	压力			
		10	效率			
		11	噪声			
		12	振动速度有效值			
(二)	瓦斯抽采、防治设备					
1	瓦斯抽放泵站(含真空泵)					
1-2	煤矿用井下移动式瓦斯抽放泵站	1	一般检查	MT/T 987-2007《煤矿井下移动式瓦斯抽放泵站技术条件》	KA/T 987-2007《煤矿井下移动式瓦斯抽放泵站技术条件》(变更)	变更1个标准
		2	外观检查			
		3	启动、停止及运转实验			
		4	最大抽气量试验			
		5	极限真空度试验			
		6	防爆检验			
		7	工作环境瓦斯超限断电报警			
		8	停水断电功能试验			
		9	气水分离检查			
		10	工作噪声检验			

序号	被检对象	项目/参数			变更前依据标准编号及名称	变更后依据标准编号及名称	说明
		序号	名称				
(三)	**排水设备**						
1	**潜水泵**						
1-1	煤矿用隔爆电潜水泵	1	流量		MT/T 1204-2023《煤矿在用产品安全检测检验规范主排水系统》	KA/T 1204-2023 《煤矿在用产品安全检测检验规范 主排水系统》(变更)	变更1个标准
		2	电机输入功率				
2	**离心泵(仅限用于井下主排水)**						
2-1	煤矿在用主排水系统	1	一般要求	证件	MT/T 1204-2023《煤矿在用产品安全检测检验规范主排水系统》	KA/T 1204-2023 《煤矿在用产品安全检测检验规范 主排水系统》(变更)	变更1个标准
		2		淘汰及禁止使用要求			
		3	文件资料				
		4	系统配置与安装	排水能力			
		5		水仓			
		6		主排水泵房供电线			
		7		旋转部件的防护			
		8		防水锤装置			
		9		主排水泵房			
		10		连接通道			
		11		泵房人员值守			

序号	被检对象	项目/参数			变更前依据标准编号及名称	变更后依据标准编号及名称	说明
		序号	名称				
2-1	煤矿在用主排水系统	12	主排水泵	标识牌	MT/T 1204-2023《煤矿在用产品安全检测检验规范主排水系统》	KA/T 1204-2023 《煤矿在用产品安全检测检验规范 主排水系统》(变更)	变更1个标准
		13		单泵启动时间			
		14		泵工况点效率			
		15		电机输入功率			
		16		吨水百米电耗			
		17		振动			
		18		噪声			
		19		水泵工业利用区			
三	提升、运输、起重设备						
(一)	提升设备						
1	绞车、提升机(含控制保护装置)						
1-1	煤矿在用摩擦式提升机系统	1	一般要求		MT/T 1208-2023《煤矿在用产品安全检测检验规范摩擦式提升机系统》	KA/T 1208-2023《煤矿在用产品安全检测检验规范 摩擦式提升机系统》(变更)	变更1个标准
		2	文件资料				
		3	机房或硐室				
		4	井架、井口与井底				
		5	提升装置				

序号	被检对象	项目/参数		变更前依据标准编号及名称	变更后依据标准编号及名称	说明
		序号	名称			
1-1	煤矿在用摩擦式提升机系统	6	电气安全性能	**MT/T 1208-2023《煤矿在用产品安全检测检验规范摩擦式提升机系统》**	**KA/T 1208-2023《煤矿在用产品安全检测检验规范 摩擦式提升机系统》(变更)**	变更1个标准
		7	无损检测(超声波)	GB/T 11345-2023《焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定》 GB/T 29711-2023《焊缝无损检测 超声检测 焊缝内部不连续的特征》 GB/T 29712-2023《焊缝无损检测 超声|检测验收等级》 GB/T 7233.1-2023《铸钢件超声检测第 1 部分:一般用途铸钢件》 GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》 GB/T 4162-2022《锻轧钢棒超声检测方法》 JB/T 1581-2014《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件 超声检测方法》 **MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》** GB 20181-2006《矿井提升机和矿用提升绞车安全要求》	GB/T 11345-2023《焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定》 GB/T 29711-2023《焊缝无损检测 超声检测 焊缝内部不连续的特征》 GB/T 29712-2023《焊缝无损检测 超声|检测验收等级》 GB/T 7233.1-2023《铸钢件超声检测第 1 部分:一般用途铸钢件》 GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》 GB/T 4162-2022《锻轧钢棒超声检测方法》 JB/T 1581-2014《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件 超声检测方法》 **KA/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》(变更)** GB 20181-2006《矿井提升机和矿用提升绞车安全要求》	变更1个标准
		8	无损检测(磁粉)	GB/T 15822.1-2024《无损检测 磁粉检测 第 1 部分:总则》 GB/T 9444-2019《铸钢铸铁件 磁粉检测》 GB/T 26951-2025《焊缝无损检测 磁粉检测》 GB/T 26952-2025《焊缝无损检测 磁粉检测 验收等级》 **MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》**	GB/T 15822.1-2024《无损检测 磁粉检测 第 1 部分:总则》 GB/T 9444-2019《铸钢铸铁件 磁粉检测》 GB/T 26951-2025《焊缝无损检测 磁粉检测》 GB/T 26952-2025《焊缝无损检测 磁粉检测 验收等级》 **KA/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》(变更)**	变更1个标准

序号	被检对象	项目/参数		变更前依据标准编号及名称	变更后依据标准编号及名称	说明
		序号	名称			
1-2	煤矿在用缠绕式提升机系统	1	一般要求	**MT/T 1207-2023《煤矿在用产品安全检测检验规范 缠绕式提升机系统》**	**KA/T 1207-2023《煤矿在用产品安全检测检验规范 缠绕式提升机系统》(变更)**	变更1个标准
		2	文件资料			
		3	机房或硐室			
		4	井架、井口与井底			
		5	提升装置			
		6	电气安全系统			
		7	无损检测(超声波)	GB/T 11345-2023《焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定》 GB/T 29711-2023《焊缝无损检测 超声检测 焊缝内部不连续的特征》 GB/T 29712-2023《焊缝无损检测 超声|检测验收等级》 GB/T 7233.1-2023《铸钢件超声检测第 1 部分:一般用途铸钢件》 GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》 GB/T 4162-2022《锻轧钢棒超声检测方法》 JB/T 1581-2014《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件 超声检测方法》 **MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》** GB 20181-2006《矿井提升机和矿用提升绞车安全要求》	GB/T 11345-2023《焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定》 GB/T 29711-2023《焊缝无损检测 超声检测 焊缝内部不连续的特征》 GB/T 29712-2023《焊缝无损检测 超声|检测验收等级》 GB/T 7233.1-2023《铸钢件超声检测第 1 部分:一般用途铸钢件》 GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》 GB/T 4162-2022《锻轧钢棒超声检测方法》 JB/T 1581-2014《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件 超声检测方法》 **KA/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》(变更)** GB 20181-2006《矿井提升机和矿用提升绞车安全要求》	变更1个标准

序号	被检对象	项目/参数		变更前依据标准编号及名称	变更后依据标准编号及名称	说明
		序号	名称			
1-2	煤矿在用缠绕式提升机系统	8	无损检测(磁粉)	GB/T 15822.1-2024《无损检测 磁粉检测 第1部分:总则》 GB/T 9444-2019《铸钢铸铁件 磁粉检测》 GB/T 26951-2025《焊缝无损检测 磁粉检测》 GB/T 26952-2025《焊缝无损检测 磁粉检测 验收等级》 **MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》**	GB/T 15822.1-2024《无损检测 磁粉检测 第1部分:总则》 GB/T 9444-2019《铸钢铸铁件 磁粉检测》 GB/T 26951-2025《焊缝无损检测 磁粉检测》 GB/T 26952-2025《焊缝无损检测 磁粉检测 验收等级》 **KA/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》(变更)**	变更1个标准
1-3	煤矿在用提升绞车	1	一般要求	**MT/T 1206-2023《煤矿在用产品安全检测检验规范 提升绞车系统》**	**KA/T 1206-2023《煤矿在用产品安全检测检验规范 提升绞车系统》(变更)**	变更1个标准
		2	文件资料			
		3	机房或硐室			
		4	井架、井口与井底			
		5	提升装置			
		6	电气安全性能			

序号	被检对象	项目/参数		变更前依据标准编号及名称	变更后依据标准编号及名称	说明
		序号	名称			
1-3	煤矿在用提升绞车	7	无损检测(超声波)	GB/T 11345-2023《焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定》 GB/T 29711-2023《焊缝无损检测 超声检测 焊缝内部不连续的特征》 GB/T 29712-2023《焊缝无损检测 超声检测 验收等级》 GB/T 7233.1-2023《铸钢件超声检测第 1 部分:一般用途铸钢件》 GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》 GB/T 4162-2022《锻轧钢棒超声检测方法》 JB/T 1581-2014《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件 超声检测方法》 **MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》** GB 20181-2006《矿井提升机和矿用提升绞车安全要求》	GB/T 11345-2023《焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定》 GB/T 29711-2023《焊缝无损检测 超声检测 焊缝内部不连续的特征》 GB/T 29712-2023《焊缝无损检测 超声检测 验收等级》 GB/T 7233.1-2023《铸钢件超声检测第 1 部分:一般用途铸钢件》 GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》 GB/T 4162-2022《锻轧钢棒超声检测方法》 JB/T 1581-2014《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件 超声检测方法》 **KA/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》(变更)** GB 20181-2006《矿井提升机和矿用提升绞车安全要求》	变更1个标准
		8	无损检测(磁粉)	GB/T 15822.1-2024《无损检测 磁粉检测 第 1 部分:总则》 GB/T 9444-2019《铸钢铸铁件 磁粉检测》 GB/T 26951-2025《焊缝无损检测 磁粉检测》 GB/T 26952-2025《焊缝无损检测 磁粉检测 验收等级》 **MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》**	GB/T 15822.1-2024《无损检测 磁粉检测 第 1 部分:总则》 GB/T 9444-2019《铸钢铸铁件 磁粉检测》 GB/T 26951-2025《焊缝无损检测 磁粉检测》 GB/T 26952-2025《焊缝无损检测 磁粉检测 验收等级》 **KA/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》(变更)**	变更1个标准

序号	被检对象	项目/参数		变更前依据标准编号及名称	变更后依据标准编号及名称	说明
		序号	名称			
1-4	煤矿用无极绳绞车	1	工作条件	AQ 1037-2007《煤矿用无极绳绞车安全检验规范》 AQ 1041-2007《煤矿用无极绳调速机械绞车安全检验规范》 **MT/T 988-2006《无极绳连续牵引车》**	AQ 1037-2007《煤矿用无极绳绞车安全检验规范》 AQ 1041-2007《煤矿用无极绳调速机械绞车安全检验规范》 **KA/T 988-2006《无极绳连续牵引车》(变更)**	变更1个标准
		2	煤安证书			
		3	梭车及主压绳轮组			
		4	制造与装配			
		5	外观质量			
		6	安全防护			
		7	使用性能			
		8	钢丝绳			
		9	制动性能			
		10	密封性检查			
		11	保护与信号			

序号	被检对象	项目/参数		变更前依据标准编号及名称	变更后依据标准编号及名称	说明
		序号	名称			
1-5	煤矿用辅助绞车	20	无损检测(超声波)	GB/T 11345-2023《焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定》 GB/T 29711-2023《焊缝无损检测 超声检测 焊缝内部不连续的特征》 GB/T 29712-2023《焊缝无损检测 超声检测 验收等级》 GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法|》 GB/T 4162-2022《锻轧钢棒超声检测方法》 JB/T 1581-2014《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件 超声检测方法》 **MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》** NB/T 11517-2024《矿用提升容器重要承载件无损检测方法与判定规则》 GB/T 11344-2021《无损检测 超声测厚》 GB 20181-2006《矿井提升机和矿用提升绞车安全要求》	GB/T 11345-2023《焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定》 GB/T 29711-2023《焊缝无损检测 超声检测 焊缝内部不连续的特征》 GB/T 29712-2023《焊缝无损检测 超声检测 验收等级》 GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法|》 GB/T 4162-2022《锻轧钢棒超声检测方法》 JB/T 1581-2014《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件 超声检测方法》 **KA/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》(变更)** NB/T 11517-2024《矿用提升容器重要承载件无损检测方法与判定规则》 GB/T 11344-2021《无损检测 超声测厚》 GB 20181-2006《矿井提升机和矿用提升绞车安全要求》	变更1个标准
2	**矿用钢丝绳**					
2-1	煤矿用钢丝绳	3	钢丝破断拉力	GB/T 8918-2006《重要用途钢丝绳》 GB/T 20118-2025《钢丝绳通用技术条件》 GB/T 20119-2023《平衡用钢丝绳》 YB/T 5359-2020《压实股钢丝绳》 YB/T 5295-2010《密封钢丝绳》 **MT/T 716-2019《煤矿重要用途钢丝绳验收技术条件》** **MT/T 717-2019《煤矿重要用途在用钢丝绳性能测定方法及判定规则》**	GB/T 8918-2006《重要用途钢丝绳》 GB/T 20118-2025《钢丝绳通用技术条件》 GB/T 20119-2023《平衡用钢丝绳》 YB/T 5359-2020《压实股钢丝绳》 YB/T 5295-2010《密封钢丝绳》 **KA/T 716-2019《煤矿重要用途钢丝绳验收技术条件》(变更)** **KA/T 717-2019《煤矿重要用途在用钢丝绳性能测定方法及判定规则》(变更)**	变更2个标准

序号	被检对象	项目/参数		变更前依据标准编号及名称	变更后依据标准编号及名称	说明
		序号	名称			
2-1	煤矿用钢丝绳	4	破断拉力	GB/T 8918-2006《重要用途钢丝绳》 GB/T 20118-2025《钢丝绳通用技术条件》 GB/T 8358-2023《钢丝绳破断拉力测定方法》 GB/T 228.1-2021《金属材料 拉伸试验第 1 部分:室温试验方法》 YB/T 5359-2020《压实股钢丝绳》 YB/T 5295-2010《密封钢丝绳》 **MT/T 716-2019《煤矿重要用途钢丝绳验收技术条件》**	GB/T 8918-2006《重要用途钢丝绳》 GB/T 20118-2025《钢丝绳通用技术条件》 GB/T 8358-2023《钢丝绳破断拉力测定方法》 GB/T 228.1-2021《金属材料 拉伸试验第 1 部分:室温试验方法》 YB/T 5359-2020《压实股钢丝绳》 YB/T 5295-2010《密封钢丝绳》 **KA/T 716-2019《煤矿重要用途钢丝绳验收技术条件》(变更)**	变更1个标准
		5	反复弯曲	GB/T 8918-2006《重要用途钢丝绳》 GB/T 20118-2025《钢丝绳通用技术条件》 GB/T 20119-2023《平衡用钢丝绳》 GB/T 238-2013《金属材料线材反复弯曲试验方法》 YB/T 5359-2020《压实股钢丝绳》 YB/T 5295-2010《密封钢丝绳》 **MT/T 716-2019《煤矿重要用途钢丝绳验收技术条件》** **MT/T 717-2019《煤矿重要用途在用钢丝绳性能测定方法及判定规则》**	GB/T 8918-2006《重要用途钢丝绳》 GB/T 20118-2025《钢丝绳通用技术条件》 GB/T 20119-2023《平衡用钢丝绳》 GB/T 238-2013《金属材料线材反复弯曲试验方法》 YB/T 5359-2020《压实股钢丝绳》 YB/T 5295-2010《密封钢丝绳》 **KA/T 716-2019《煤矿重要用途钢丝绳验收技术条件》(变更)** **KA/T 717-2019《煤矿重要用途在用钢丝绳性能测定方法及判定规则》(变更)**	变更2个标准
		6	扭转	GB/T 8918-2006《重要用途钢丝绳》 GB/T 20118-2025《钢丝绳通用技术条件》 GB/T 20119-2023《平衡用钢丝绳》 GB/T 239.1-2023《金属材料 线材 第1部分:单向扭转试验方法》 YB/T 5359-2020《压实股钢丝绳》 YB/T 5295-2010《密封钢丝绳》 **MT/T 716-2019《煤矿重要用途钢丝绳验收技术条件》**	GB/T 8918-2006《重要用途钢丝绳》 GB/T 20118-2025《钢丝绳通用技术条件》 GB/T 20119-2023《平衡用钢丝绳》 GB/T 239.1-2023《金属材料 线材 第1部分:单向扭转试验方法》 YB/T 5359-2020《压实股钢丝绳》 YB/T 5295-2010《密封钢丝绳》 **KA/T 716-2019《煤矿重要用途钢丝绳验收技术条件》(变更)**	变更1个标准

序号	被检对象	项目/参数		变更前依据标准编号及名称	变更后依据标准编号及名称	说明
		序号	名称			
2-1	煤矿用钢丝绳	7	表面质量	GB/T 8918-2006《重要用途钢丝绳》 GB/T 20118-2025《钢丝绳通用技术条件》 YB/T 5359-2020《压实股钢丝绳》 YB/T 5295-2010《密封钢丝绳》 **MT/T 716-2019《煤矿重要用途钢丝绳验收技术条件》**	GB/T 8918-2006《重要用途钢丝绳》 GB/T 20118-2025《钢丝绳通用技术条件》 YB/T 5359-2020《压实股钢丝绳》 YB/T 5295-2010《密封钢丝绳》 **KA/T 716-2019《煤矿重要用途钢丝绳验收技术条件》(变更)**	变更1个标准
		8	不合格钢丝断面积	**MT/T 717-2019《煤矿重要用途在用钢丝绳性能测定方法及判定规则》**	**KA/T 717-2019《煤矿重要用途在用钢丝绳性能测定方法及判定规则》(变更)**	变更1个标准
		9	安全系数	**MT/T 717-2019《煤矿重要用途在用钢丝绳性能测定方法及判定规则》**	**KA/T 717-2019《煤矿重要用途在用钢丝绳性能测定方法及判定规则》(变更)**	变更1个标准
3	**提升容器**					
3-1	煤矿用罐笼	4	无损检测(超声波)	GB/T 11345-2023《焊缝无损检测超声检测技术、检测等级和评定》 GB/T 29711-2023《焊缝无损检测超声检测焊缝内部不连续的特征》 GB/T 29712-2023《焊缝无损检测超声检测验收等级》 GB/T 7233.1-2023《铸钢件 超声检测第 1 部分:一般用途铸钢件》 GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》 GB/T 4162-2022《锻轧钢棒超声检测方法》 JB/T 1581-2014《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件 超声检测方法》 **MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》**	GB/T 11345-2023《焊缝无损检测超声检测技术、检测等级和评定》 GB/T 29711-2023《焊缝无损检测超声检测焊缝内部不连续的特征》 GB/T 29712-2023《焊缝无损检测超声检测验收等级》 GB/T 7233.1-2023《铸钢件 超声检测第 1 部分:一般用途铸钢件》 GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》 GB/T 4162-2022《锻轧钢棒超声检测方法》 JB/T 1581-2014《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件 超声检测方法》 **KA/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》(变更)**	变更1个标准

序号	被检对象	项目/参数		变更前依据标准编号及名称	变更后依据标准编号及名称	说明
		序号	名称			
3-1	煤矿用罐笼	5	无损检测(磁粉)	GB/T 15822.1-2024《无损检测 磁粉检测 第1部分:总则》 GB/T 9444-2019《铸钢铸铁件 磁粉检测》 GB/T 26951-2025《焊缝无损检测 磁粉检测》 GB/T 26952-2025《焊缝无损检测 磁粉检测 验收等级》 **MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》**	GB/T 15822.1-2024《无损检测 磁粉检测 第1部分:总则》 GB/T 9444-2019《铸钢铸铁件 磁粉检测》 GB/T 26951-2025《焊缝无损检测 磁粉检测》 GB/T 26952-2025《焊缝无损检测 磁粉检测 验收等级》 **KA/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》(变更)**	变更1个标准
4	**安全保护装置**					
4-2	煤矿用防坠器	1	检查性检验	NB/T 10050-2018《煤矿在用竖井提升系统防坠器检测检验规范》 **MT/T 355-2005《矿用防坠器技术条件》**	NB/T 10050-2018《煤矿在用竖井提升系统防坠器检测检验规范》 **KA/T 355-2005《矿用防坠器技术条件》(变更)**	变更1个标准
		2	不脱钩试验			
		3	空载脱钩试验			
		4	重载脱钩试验			
		5	脱钩试验后的恢复检查			

序号	被检对象	项目/参数		变更前依据标准编号及名称	变更后依据标准编号及名称	说明
		序号	名称			
4-2	煤矿用防坠器	6	无损检测(超声波)	GB/T 11345-2023《焊缝无损检测超声检测技术、检测等级和评定》 GB/T 29711-2023《焊缝无损检测超声检测焊缝内部不连续的特征》 GB/T 29712-2023《焊缝无损检测超声检测验收等级》 GB/T 7233.1-2023《铸钢件 超声检测第 1 部分:一般用途铸钢件》 GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》 GB/T 4162-2022《锻轧钢棒超声检测方法》 JB/T 1581-2014《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件 超声检测方法》 **MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》**	GB/T 11345-2023《焊缝无损检测超声检测技术、检测等级和评定》 GB/T 29711-2023《焊缝无损检测超声检测焊缝内部不连续的特征》 GB/T 29712-2023《焊缝无损检测超声检测验收等级》 GB/T 7233.1-2023《铸钢件 超声检测第 1 部分:一般用途铸钢件》 GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》 GB/T 4162-2022《锻轧钢棒超声检测方法》 JB/T 1581-2014《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件 超声检测方法》 **KA/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》(变更)**	变更1个标准
		7	无损检测(磁粉)	GB/T 15822.1-2024《无损检测 磁粉检测 第1部分:总则》 GB/T 9444-2019《铸钢铸铁件 磁粉检测》 GB/T 26951-2025《焊缝无损检测 磁粉检测》 GB/T 26952-2025《焊缝无损检测 磁粉检测 验收等级》 **MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》**	GB/T 15822.1-2024《无损检测 磁粉检测 第1部分:总则》 GB/T 9444-2019《铸钢铸铁件 磁粉检测》 GB/T 26951-2025《焊缝无损检测 磁粉检测》 GB/T 26952-2025《焊缝无损检测 磁粉检测验收等级》 **KA/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》(变更)**	变更1个标准
(二)	**运输设备及配套部分**					
1	**人车**					

序号	被检对象	项目/参数		变更前依据标准编号及名称	变更后依据标准编号及名称	说明
		序号	名称			
1-1	煤矿用平巷人车	1	外形尺寸检查	**MT/T 389-2007《煤矿用平巷人车技术条件》** JB/T 5495-1991《平巷人车》	**KA/T 389-2007《煤矿用平巷人车技术条件》(变更)** JB/T 5495-1991《平巷人车》	变更1个标准
		2	涂漆检查			
		3	乘坐舒适度检查			
		4	转向器检查			
		5	联接器检查			
		6	制动闸检查			
		7	过水平弯道要求			
		8	车厢检查			
2	**矿车(含连接链、插销)**					
2-1	煤矿用窄轨车辆连接件 连接链	1	外观	AQ 1112-2014《煤矿在用窄轨车辆连接链检验规范》 **MT/T 244.1-2020《煤矿窄轨车辆连接件 连接链》**	AQ 1112-2014《煤矿在用窄轨车辆连接链检验规范》 **KA/T 244.1-2020《煤矿窄轨车辆连接件 连接链》(变更)**	变更1个标准
		2	破断负荷			
		3	试验负荷下伸长率			
		4	破断负荷下伸长率			
		5	二倍最大静荷重试验时的永久伸长率			
2-2	煤矿用窄轨车辆连接件 连接插销	1	外观	AQ 1113-2014《煤矿在用窄轨车辆连接插销检验规范》 **MT/T 244.2-2020《煤矿窄轨车辆连接件 连接插销》**	AQ 1113-2014《煤矿在用窄轨车辆连接插销检验规范》 **KA/T 244.2-2020《煤矿窄轨车辆连接件 连接插销》(变更)**	变更1个标准
		2	负荷试验			
		3	径向载荷试验			
		4	二倍最大静荷重试验时的永久弯曲变形量			
3	**架空乘人装置、单轨吊**					

序号	被检对象	项目/参数		变更前依据标准编号及名称	变更后依据标准编号及名称	说明
		序号	名称			
3-1	煤矿用架空乘人装置	1	一般要求	AQ 1038-2007《煤矿用架空乘人装置安全检验规范》 **MT/T 1117-2011《煤矿用架空乘人装置》** NB/T 10755-2021 《煤矿在用架空乘人装置定期安全检测检验规范》	AQ 1038-2007《煤矿用架空乘人装置安全检验规范》 **KA/T 1117-2011《煤矿用架空乘人装置》(变更)** NB/T 10755-2021 《煤矿在用架空乘人装置定期安全检测检验规范》	变更1个标准
3-2	煤矿用单轨吊(柴油机、钢丝绳、蓄电池及气动电动)	14	尾气	**MT/T 220-1990《煤矿用防爆柴油机械排气中一氧化碳 氮氧化物检验规范》**	**KA/T 220-1990《煤矿用防爆柴油机械排气中一氧化碳 氮氧化物检验规范》(变更)**	变更1个标准
4	**无轨胶轮(履带)车**					
4-1	煤矿用无轨胶轮车(NB标准)	~~1~~	基本要求	NB/T 10756-2021《煤矿在用无轨胶轮车安全检测检验规范》 ~~**MT/T 989-2006《矿用防爆柴油机无轨胶轮车通用技术条件》**~~	NB/T 10756-2021《煤矿在用无轨胶轮车安全检测检验规范》	删除1个标准 删除1个项目/参数; 规范3个项目/参数名称
		1	运行速度			
		2	~~**自动保护装置**~~ **保护装置(规范)**			
		3	最大静制动力			
		4	制动距离			
		5	坡道上的停车制动			
		6	爬坡能力			
		7	照明及信号灯			
		~~8~~	驾驶室			
		8	~~**结构要求及操作灵活性**~~ **结构要求(拆分)**			
		9	~~**结构要求及操作灵活性**~~ **操作灵活性(拆分)**			

序号	被检对象	项目/参数		变更前依据标准编号及名称	变更后依据标准编号及名称	说明
		序号	名称			
4-1	煤矿用无轨胶轮车(NB标准)	10	~~外形尺寸及最小离地间隙~~ 离地最小间隙(规范)	NB/T 10756-2021《煤矿在用无轨胶轮车安全检测检验规范》 ~~MT/T 989-2006《矿用防爆柴油机无轨胶轮车通用技术条件》~~	NB/T 10756-2021《煤矿在用无轨胶轮车安全检测检验规范》	删除1个标准 删除1个项目/参数; 规范3个项目/参数名称
		11	常温启动性能			
		12	最小通过能力半径			
		13	最大牵引力			
		14	~~警声~~ 警声装置(规范)			
		15	噪声			
		16	尾气一氧化碳浓度	NB/T 10756-2021《煤矿在用无轨胶轮车安全检测检验规范》 MT/T 220-1990《煤矿用防爆柴油机械排气中一氧化碳 氮氧化物检验规范》	NB/T 10756-2021《煤矿在用无轨胶轮车安全检测检验规范》 KA/T 220-1990《煤矿用防爆柴油机械排气中一氧化碳 氮氧化物检验规范》(变更)	变更1个标准
		17	尾气氮氧化物浓度	NB/T 10756-2021《煤矿在用无轨胶轮车安全检测检验规范》 MT/T 220-1990《煤矿用防爆柴油机械排气中一氧化碳 氮氧化物检验规范》	NB/T 10756-2021《煤矿在用无轨胶轮车安全检测检验规范》 KA/T 220-1990《煤矿用防爆柴油机械排气中一氧化碳 氮氧化物检验规范》(变更)	变更1个标准

序号	被检对象	项目/参数		变更前依据标准编号及名称	变更后依据标准编号及名称	说明
		序号	名称			
4-1	~~煤矿用无轨胶轮车(MT标准)~~ 煤矿用无轨胶轮车(KA标准)(规范)	1	基本要求	MT/T 1199-2023《煤矿用防爆柴油机无轨胶轮运输车辆通用安全技术条件》	KA/T 1199-2023《煤矿用防爆柴油机无轨胶轮运输车辆通用安全技术条件》(变更)	规范1个被检对象名称; 变更1个标准
		2	整车			
		3	底盘			
		4	车身			
		5	转向系			
		6	制动系			
		7	行驶系			
		8	传动系			
		9	防爆柴油机			
		10	照明、信号及警示			
		11	仪器仪表			
		12	车辆检测与自动保护装置			
		13	安全防护与消防设施			

序号	被检对象	项目/参数		变更前依据标准编号及名称	变更后依据标准编号及名称	说明
		序号	名称			
5	动力机车					
5-1	煤矿用防爆柴油机钢轮/齿轨机车	1	基本要求	MT/T 589-1996《煤矿用防爆柴油机钢轮/齿轨机车及齿轨装置》	KA/T 589-1996《煤矿用防爆柴油机钢轮/齿轨机车及齿轨装置》(变更)	变更1个标准
		2	外观质量			
		3	通过性能			
		4	司机室			
		5	空载运行			
		6	负载运行			
		7	噪声			
		8	照明灯及红灯			
		9	喇叭音响			
		10	机壳温度和排气温度			

序号	被检对象	项目/参数		变更前依据标准编号及名称	变更后依据标准编号及名称	说明
		序号	名称			
5-1	煤矿用防爆柴油机钢轮/齿轨机车	11	牵引速度	MT/T 589-1996《煤矿用防爆柴油机钢轮/齿轨机车及齿轨装置》	KA/T 589-1996《煤矿用防爆柴油机钢轮/齿轨机车及齿轨装置》(变更)	变更1个标准
		12	牵引力			
		13	制动装置			
		14	制动施闸空动时间			
		15	制动力			
		16	制动距离和制动减速度			
		17	安全设施及自动监控装置			
		18	尾气(一氧化碳、氮氧化物检测)	MT/T 220-1990《煤矿用防爆柴油械排气中一氧化碳氮氧化物检验规范》	KA/T 220-1990《煤矿用防爆柴油械排气中一氧化碳氮氧化物检验规范》(变更)	变更1个标准

序号	被检对象	项目/参数		变更前依据标准编号及名称	变更后依据标准编号及名称	说明
		序号	名称			
5-2	煤矿用(钢丝绳牵引、防爆柴油机牵引胶套轮)卡轨车	1	基本要求	MT/T 588-1996《煤矿用防爆柴油机胶套轮/齿轨卡轨车技术条件》 MT/T 590-1996《煤矿井下钢丝绳牵引卡轨车技术条件》 MT/T 220-1990《煤矿用防爆柴油机械排气中一氧化碳 氮氧化物检验规范》	KA/T 588-1996《煤矿用防爆柴油机胶套轮/齿轨卡轨车技术条件》(变更) KA/T 590-1996《煤矿井下钢丝绳牵引卡轨车技术条件》(变更) KA/T 220-1990《煤矿用防爆柴油机械排气中一氧化碳 氮氧化物检验规范》(变更)	变更3个标准
		2	卡轨系统及齿轨装置			
		3	胶套轮			
		4	司机室与操纵台			
		5	空载运行			
		6	负载运行			
		7	噪声			
		8	照明及红灯			
		9	喇叭音响			
		10	油温、壳体温度及排气温度			
		11	牵引速度			
		12	牵引力			
		13	制动装置			
		14	制动施闸空动时间			
		15	制动力			
		16	制动距离和制动减速度			

序号	被检对象	项目/参数		变更前依据标准编号及名称	变更后依据标准编号及名称	说明
		序号	名称			
5-2	煤矿用(钢丝绳牵引、防爆柴油机牵引胶套 轮)卡轨车	17	信号及通讯	**MT/T 588-1996《煤矿用防爆柴油机胶套轮/齿轨卡轨车技术条件》** **MT/T 590-1996《煤矿井下钢丝绳牵引卡轨车技术条件》** **MT/T 220-1990《煤矿用防爆柴油机械排气中一氧化碳 氮氧化物检验规范》**	**KA/T 588-1996《煤矿用防爆柴油机胶套轮/齿轨卡轨车技术条件》(变更)** **KA/T 590-1996《煤矿井下钢丝绳牵引卡轨车技术条件》(变更)** **KA/T 220-1990《煤矿用防爆柴油机械排气中一氧化碳 氮氧化物检验规范》(变更)**	变更3个标准
		18	人车			
		19	防火设施			
		20	尾气			
		21	无损检测(超声波)	GB/T 11345-2023《焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定》 GB/T 29711-2023《焊缝无损检测 超声检测 焊缝内部不连续的特征》 GB/T 29712-2023《焊缝无损检测 超声检测 验收等级》 GB/T 7233.1-2023《铸钢件 超声检测第1部分:一般用途铸钢件》 GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》 GB/T 4162-2022《锻轧钢棒超声检测方法》 JB/T 1581-2014《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件 超声检测方法》 **MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》** NB/T 11517-2024《矿用提升容器重要承载件无损检测方法与判定规则》 GB/T 11344-2021《无损检测 超声测厚》 GB 20181-2006《矿井提升机和矿用提升绞车安全要求》	GB/T 11345-2023《焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定》 GB/T 29711-2023《焊缝无损检测 超声检测 焊缝内部不连续的特征》 GB/T 29712-2023《焊缝无损检测 超声检测 验收等级》 GB/T 7233.1-2023《铸钢件 超声检测第1部分:一般用途铸钢件》 GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》 GB/T 4162-2022《锻轧钢棒超声检测方法》 JB/T 1581-2014《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件 超声检测方法》 **KA/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》(变更)** NB/T 11517-2024《矿用提升容器重要承载件无损检测方法与判定规则》 GB/T 11344-2021《无损检测 超声测厚》 GB 20181-2006《矿井提升机和矿用提升绞车安全要求》	变更1个标准
5-3	煤矿用电机车	1	一般要求	NB/T 10049-2018《煤矿在用电机车检测检验规范》 **MT/T 1064-2008《矿用窄轨架线式工矿电机车技术条件》**	NB/T 10049-2018《煤矿在用电机车检测检验规范》 **KA/T 1064-2008《矿用窄轨架线式工矿电机车技术条件》(变更)**	变更1个标准
		2	制动性能			
		3	安全保护装置			
		4	机械部件			
		5	电气部件			

序号	被检对象	项目/参数		变更前依据标准编号及名称	变更后依据标准编号及名称	说明
		序号	名称			
6	带式输送机(含托辊、制动器、逆止器、张紧及控制保护装置)					
6-1	~~煤矿用带式输送机(MT)~~ 煤矿用带式输送机(KA标准)(规范)	1	一般要求	MT 820-2006《煤矿用带式输送机技术条件》 MT 872-2000《煤矿用带式输送机保护装置技术条件》	KA 820-2006《煤矿用带式输送机技术条件》(变更) KA 872-2000《煤矿用带式输送机保护装置技术条件》(变更)	规范1个被检对象名称; 变更2个标准
		2	保护装置			
		3	防护装置和警示标志			
		4	制动装置和防逆转装置			
		5	软起动装置			
		6	运行平稳性			
		7	输送带运行状态			
		8	功率			
		9	带速			
		10	加速度			
		11	噪声			
		12	液压元件			
		13	清扫器			
		14	张紧装置			
		15	液力偶合器			
		16	无损检测(超声波)			
		17	无损检测(磁粉)			
		18	无损检测(渗透)			

序号	被检对象	项目/参数		变更前依据标准编号及名称	变更后依据标准编号及名称	说明
		序号	名称			
四	煤矿用非金属制品及材料					
(一)	非金属制品					
1	输送带					
1-1	煤矿用织物芯阻燃输送带	1	外观质量	GB/T 32331-2015《织物芯输送带 带总厚度和各层厚度 试验方法》 **MT/T 914-2019《煤矿用织物芯阻燃输送带》**	GB/T 32331-2015《织物芯输送带 带总厚度和各层厚度 试验方法》 **KA/T 914-2019《煤矿用织物芯阻燃输送带》(变更)**	变更1个标准
		2	宽度极限偏差			
		3	覆盖层厚度			
		4	拉伸强度	**MT/T 914-2019《煤矿用织物芯阻燃输送带》**	**KA/T 914-2019《煤矿用织物芯阻燃输送带》(变更)**	
		5	拉断伸长率			
		6	撕裂力			
		7	黏合强度			
		8	表面电阻			
		9	滚筒摩擦性能			
		10	酒精喷灯燃烧性能			
1-2	煤矿用钢丝绳芯阻燃输送带	1	宽度	GB/T 5753-2013《钢丝绳芯输送带总厚度和覆盖层厚度的测定方法》 **MT/T 668-2019《煤矿用钢丝绳芯阻燃输送带》** **MT/T 914-2019《煤矿用织物芯阻燃输送带》**	GB/T 5753-2013《钢丝绳芯输送带总厚度和覆盖层厚度的测定方法》 **KA/T 668-2019《煤矿用钢丝绳芯阻燃输送带》(变更)** **KA/T 914-2019《煤矿用织物芯阻燃输送带》(变更)**	变更2个标准
		2	表面电阻			
		3	覆盖层厚度			
		4	滚筒摩擦性能			
		5	喷灯燃烧性能			

序号	被检对象	项目/参数		变更前依据标准编号及名称	变更后依据标准编号及名称	说明
		序号	名称			
2	非金属管材					
2-1	煤矿用井下塑料管	1	阻燃性能	MT/T 181-1988《煤矿井下用塑料管安全性能检验规范》 MT/T 558.1-2005《煤矿井下用塑料管材 第1部分聚乙烯管材》 MT/T 558.2-2005《煤矿井下用塑料管材 第2部分聚氯乙烯管材》	KA/T 181-1988《煤矿井下用塑料管安全性能检验规范》(变更) KA/T 558.1-2005《煤矿井下用塑料管材 第1部分聚乙烯管材》(变更) KA/T 558.2-2005《煤矿井下用塑料管材 第2部分聚氯乙烯管材》(变更)	变更3个标准
		2	表面电阻			
		3	外观			
		4	壁厚			
		5	拉伸强度			
		6	拉断伸长率			
2-2	煤矿用带式输送机托辊(非金属管体)	1	阻燃性能	MT 821-2006《煤矿井下用带式输送机托辊技术条件》 MT/T 113-1995《煤矿井下用聚合物制品阻燃抗静电性通用试验方法和判定规则》 MT 821-2006《煤矿井下用带式输送机托辊技术条件》 MT/T 1019-2006《煤矿用托辊管体技术条件》	KA 821-2006《煤矿井下用带式输送机托辊技术条件》(变更) KA/T 113-1995《煤矿井下用聚合物制品阻燃抗静电性通用试验方法和判定规则》(变更) KA 821-2006《煤矿井下用带式输送机托辊技术条件》(变更) MT/T 1019-2006《煤矿用托辊管体技术条件》	变更3个标准
		2	导电性能			
3	风筒					
3-1	煤矿用风筒涂覆布	1	外观质量	GB/T 20105-2006《风筒涂覆布》 MT/T 113-1995《煤矿井下用聚合物制品阻燃抗静电性通用试验方法和判定规则》	GB/T 20105-2026《风筒涂覆布》(变更) KA/T 113-1995《煤矿井下用聚合物制品阻燃抗静电性通用试验方法和判定规则》(变更)	规范2个项目/参数名称; 变更2个标准
		2	~~酒精喷灯燃烧性能~~ 酒精喷灯燃烧试验			
		3	~~酒精灯燃烧性能~~ 酒精灯燃烧试验			
		4	抗静电性			

序号	被检对象	项目/参数		变更前依据标准编号及名称	变更后依据标准编号及名称	说明
		序号	名称			
(二)	反应型高分子材料					
1-1	煤矿用带式输送机用滚筒包覆层	1	外观	MT/T 962-2019《煤矿带式输送机滚筒用包覆层》 MT/T 113-1995《煤矿井下用聚合物制品阻燃抗静电性通用试验方法和判定规则》	KA/T 962-2019《煤矿带式输送机滚筒用包覆层》(变更) KA/T 113-1995《煤矿井下用聚合物制品阻燃抗静电性通用试验方法和判定规则》(变更)	变更2个标准
		2	阻燃性能			
		3	导电性能			
		4	包覆层邵氏硬度			
		5	陶瓷片洛氏硬度			
1-2	煤矿用隔爆水槽及隔爆水袋涂覆布	1	阻燃性能	MT/T 956-2005《煤矿用隔爆水袋涂覆布》 MT/T 157-1996《煤矿用隔爆水槽和隔爆水袋通用技术条件》 MT/T 113-1995《煤矿井下用聚合物制品阻燃抗静电性通用试验方法和判定规则》	KA/T 956-2005《煤矿用隔爆水袋涂覆布》(变更) KA/T 157-1996《煤矿用隔爆水槽和隔爆水袋通用技术条件》(变更) KA/T 113-1995《煤矿井下用聚合物制品阻燃抗静电性通用试验方法和判定规则》(变更)	变更3个标准
		2	抗静电性能			
1-3	煤矿用井下聚合物制品(塑料、橡胶)	1	阻燃性能	MT/T 113-1995《煤矿井下用聚合物制品阻燃抗静电性通用试验方法和判定规则》	KA/T 113-1995《煤矿井下用聚合物制品阻燃抗静电性通用试验方法和判定规则》(变更)	变更1个标准
		2	表面电阻			
1-4	煤矿用井下玻璃钢制品	1	阻燃性能	GB 16413-2009《煤矿井下用玻璃钢制品安全性能检验规范》 MT/T 181-1988《煤矿井下用塑料管安全性能检验规范》 MT/T 558.3-2005《煤矿井下用塑料管材 第3部分:玻璃钢管材》	GB 16413-2009《煤矿井下用玻璃钢制品安全性能检验规范》 KA/T 181-1988《煤矿井下用塑料管安全性能检验规范》(变更) KA/T 558.3-2005《煤矿井下用塑料管材 第3部分:玻璃钢管材》(变更)	变更2个标准
		2	抗静电性能			

序号	被检对象	项目/参数		变更前依据标准编号及名称	变更后依据标准编号及名称	说明
		序号	名称			
1-5	煤矿用井下塑料网假顶带	1	外观质量	MT/T 141-2005《煤矿井下用塑料网假顶带》	KA/T 141-2005《煤矿井下用塑料网假顶带》(变更)	变更1个标准
		2	表面电阻值			
		3	阻燃性(酒精喷灯燃烧性能)			
		4	单根拉断力			
		5	拉断伸长率			
		6	拉伸强度			
(三)	阻燃线缆					
1-2	煤矿用阻燃电缆	1	负载条件下的燃烧试验	MT/T 386-2011《煤矿用电缆阻燃性能的试验方法和判定规则》	KA/T 386-2011《煤矿用电缆阻燃性能的试验方法和判定规则》(变更)	变更1个标准
		2	单根电线电缆垂直燃烧试验	GB/T 18380.12-2022《电缆和光缆在 火焰条件下的燃烧试验 第12部分： 单根绝缘电线电缆火焰垂直蔓延试验 1kW预混合型火焰试验方法》 MT/T 386-2011《煤矿用电缆阻燃性能的试验方法和判定规则》	GB/T 18380.12-2022《电缆和光缆在 火焰条件下的燃烧试验 第12部分： 单根绝缘电线电缆火焰垂直蔓延试验 1kW预混合型火焰试验方法》 KA/T 386-2011《煤矿用电缆阻燃性能的试验方法和判定规则》(变更)	
五	采掘、支护设备					
(一)	采掘设备					
1	刮板运输机(含圆环链、连接环)					

序号	被检对象	项目/参数		变更前依据标准编号及名称	变更后依据标准编号及名称	说明
		序号	名称			
1-1	煤矿用高强度圆环链	1	外观尺寸	GB/T 12718-2009《矿用高强度圆环链》 **MT/T 522-2004《矿用高强度圆环链检验规范》**	GB/T 12718-2009《矿用高强度圆环链》 **KA/T 522-2004《矿用高强度圆环链检验规范》(变更)**	变更1个标准
		2	表面质量			
		3	试验负荷下伸长率			
		4	破断负荷			
		5	破断总伸长率			
1-2	煤矿用圆环链用开口式连接环	1	外观尺寸	**MT/T 71-1997《矿用圆环链用开口式连接环》**	**KA/T 71-1997《矿用圆环链用开口式连接环》(变更)**	变更1个标准
		2	表面质量			
		3	试验负荷下伸长率			
		4	破断负荷			
		5	破断总伸长率			
(三)	**钻孔设备、空气压缩机**					
1-1	煤矿在用空气压缩机	1	一般要求	**MT/T 1203-2023《煤矿在用产品安全检测检验规范空气压缩机》**	**KA/T 1203-2023《煤矿在用产品安全检测检验规范 空气压缩机》(变更)**	变更1个标准
		2	文件资料			
		3	安装			
		4	外观			
		5	安全保护及辅助装置			
		6	技术性能			
		7	空压机润滑油			

序号	被检对象	项目/参数		变更前依据标准编号及名称	变更后依据标准编号及名称	说明
		序号	名称			
六	其他					
1-1	煤矿用防爆装载机	9	噪声	GB/T 16710-2010《土方机械 噪声限值》	GB/T 16710-2025《土方机械 噪声限值》(变更)	变更1个标准
		15	尾气	MT/T 220-1990《煤矿用防爆柴油机械排气中一氧化碳 氮氧化物检验规范》	KA/T 220-1990《煤矿用防爆柴油机械排气中一氧化碳 氮氧化物检验规范》(变更)	变更1个标准
1-2	煤矿用防爆洒水车	14	车辆的外廓尺寸	MT/T 1199-2023《煤矿用防爆柴油机无轨胶轮运输车辆通用安全技术条件》	KA/T 1199-2023《煤矿用防爆柴油机无轨胶轮运输车辆通用安全技术条件》(变更)	变更1个标准
		15	爬坡能力			
		16	最小转弯半径			
		17	最大牵引力			
1-2	煤矿用防爆洒水车	18	工作制动	MT/T 1199-2023《煤矿用防爆柴油机无轨胶轮运输车辆通用安全技术条件》	KA/T 1199-2023《煤矿用防爆柴油机无轨胶轮运输车辆通用安全技术条件》(变更)	变更1个标准
		19	停车制动			
		20	最小离地间隙			
		21	行驶轨迹			
		22	密封要求			
		23	照明、信号及警示			
		24	自动保护装置			
		25	消防设施			